

Documento elettronico sottoscritto mediante firma digitale e conservato nel sistema di protocollo informatico del Centro per le pari opportunità

Ai Soggetti in indirizzo

Trasmissione Via PEC

OGGETTO: Invito all'evento di presentazione della II Edizione (2023-2024) del Progetto "PREVENIRE E CONTRASTARE LA VIOLENZA!" rivolto alle Scuole di Primo e Secondo grado della Regione Umbria

Gentilissimo/a Dirigente Scolastico/a,

con la presente La invito a partecipare all'evento di presentazione della II EDIZIONE (2023-2024) del Progetto "PREVENIRE E CONTRASTARE LA VIOLENZA!" promosso e organizzato dal Centro per le Pari Opportunità della Regione Umbria, che si terrà **Mercoledì 22 Novembre p.v. alle ore 17.30, presso la sede del CPO a Palazzo Danzetta – via Mazzini, 21 – Perugia**, significativamente alla vigilia della "Giornata Internazionale per l'eliminazione della violenza contro le donne".

Come saprà, tale progetto -avviato lo scorso anno e già realizzato proficuamente con alcuni Istituti Scolastici dell'Umbria- è nato dalla consapevolezza che la violenza, purtroppo, è un elemento strutturale della nostra società, non più emergenziale ed episodica, pertanto fondamentale è la messa a punto di interventi educativi altrettanto strutturali da sviluppare e proporre per la formazione dei ragazzi e delle ragazze.


Il Centro Pari Opportunità dell'Umbria, in linea con il MIUR, ha ritenuto pertanto necessario intervenire con azioni educative coerenti per una cultura del rispetto dell' "altro" e -in collaborazione con l'Associazione Teen STAR Italia- ha rivolto ad alcune scuole a campione della Regione Umbria per l'anno 2022/23 un calendario di incontri e laboratori per giovani studenti di Scuola Secondaria di I e II grado, che ha permesso di sviluppare percorsi educativi in grado di valorizzare la dignità, il ruolo ed il contributo che ogni essere umano porta nei diversi ambiti relazionali e sociali.

Il Progetto si è articolato sulla necessità di contrastare e prevenire episodi violenti fornendo alle giovani e ai giovani gli strumenti per comprendere le dinamiche psicologiche ed affettive, al fine di acquisire consapevolezza dei propri comportamenti, la conoscenza del proprio sé, dei propri diritti e delle pari dignità.

Sulla base dei risultati della prima edizione del Progetto e in considerazione delle numerose nuove richieste di adesione pervenute da molti Istituti Scolastici, il CPO ha stabilito di proseguire questa importante esperienza anche per l'Anno Scolastico 2023/2024 e La invita pertanto a presenziare all'evento di presentazione in oggetto, con preghiera di estendere l'invito a studenti e genitori interessati a conoscere più nel dettaglio il percorso formativo proposto.

La prego cortesemente di dare conferma della Sua gradita presenza e di eventuali rappresentanti di studenti e/o genitori entro e non oltre Lunedì 20 novembre.

Cordiali saluti,

La Presidente

Avv. Caterina Grechi